

Neotex® PU Primer

Vật liệu lót polyurethane một thành phần, khô nhanh, bám dính

Mô tả

Vật liệu lót polyurethane một thành phần, khô nhanh, bám dính

Lĩnh vực ứng dụng

- Cải thiện độ bám dính của keo trám khe (như Neotex® PU Joint) trong các khe nối xây dựng
- Ổn định sàn bê tông cũ, ngăn chặn phát sinh bụi
- Là lớp vật liệu lót bám dính cho hệ thống polyurethane và polyester



Đóng gói

1 lít và 0.4L

Đặc tính - Ưu điểm

- Độ bám dính tuyệt vời trên nhiều loại chất nền khác nhau
- Khô nhanh – có thể sơn phủ (như bằng Neotex® PU Joint) trong cùng ngày
- Độ cứng và khả năng chống mài mòn và kháng hóa chất cao (kiềm, axit loãng)
- Dễ thi công (một thành phần – ninh kết với độ ẩm môi trường)

Đặc tính kỹ thuật

Tỷ trọng(EN ISO 2811-1)	0,97kg/L (±0,05)
Cường độ bám dính (EN 1542)	≥2,5N/mm ²
Tiêu thụ: • 150-200ml/m² mỗi lớp trên bề mặt xi măng (tùy thuộc vào khả năng hấp thụ) • 125-140ml/m² mỗi lớp trên bề mặt kim loại	

Điều kiện thi công

Độ ẩm mặt nền	<4%
Độ ẩm môi trường (RH)	<70%
Nhiệt độ thi công (môi trường – mặt nền)	+12°C / +35°C

Chi tiết bảo dưỡng

Thời gian khô (+25°C, RH 50%)	1,5 giờ
Khô để thi công lớp kế tiếp (+25°C, RH 50%)	4 giờ
Đông cứng hoàn toàn (+25°C, RH 50%)	24-28 giờ
<i>* Nhiệt độ thấp và độ ẩm thấp trong quá trình thi công và/hoặc bảo dưỡng kéo dài thời gian trên, trong khi nhiệt độ cao nhiệt độ và độ ẩm cao thì ngược lại.</i>	

Hướng dẫn sử dụng

Chuẩn bị mặt nền

Bề mặt phải ổn định, sạch, khô và được bảo vệ khỏi độ ẩm tăng lên cũng như không bám bụi, dầu, mỡ, chất bẩn và bất kỳ vật liệu lỏng lẻo hoặc bám dính kém nào. Vật liệu dễ bong tróc phải được loại bỏ hoàn toàn bằng các biện pháp cơ học hoặc hóa học thích hợp.

Nền xi măng phải được chuẩn bị cơ học đúng cách (ví dụ: mài, phun bi, v.v.) để làm phẳng các điểm không đồng đều, đạt được bề mặt kết cấu mở và đảm bảo độ bám dính tối ưu.

Các bề mặt phải mịn và phẳng nhất có thể, cũng như liên tục (tức là không có khoảng trống, vết nứt, v.v.). Nếu không, chúng phải được sửa chữa và san bằng bằng vật liệu sửa chữa phù hợp.

Thi công

Sau khi khuấy kỹ, **Neotex® PU Primer** được thi công nguyên chất lên bề mặt bằng con lăn, chổi hoặc máy phun chân không. Trong trường hợp độ xấp mặt nền cao, có thể cần thêm một lớp vật liệu lót bổ sung.

Lưu ý đặc biệt

- Không nên thi công **Neotex® PU Primer** trong điều kiện ẩm ướt hoặc dự báo điều kiện ẩm sẽ diễn ra trong quá trình thi công hoặc trong thời gian bảo dưỡng của sản phẩm.
- Nhiệt độ bề mặt thấp nhất phải là 3°C để tránh vấn đề ngưng tụ
- Nếu khoảng thời gian giữa các lớp kế tiếp vượt quá 24 giờ, nên chà nhám nhẹ bề mặt của lớp trước để tránh các vấn đề về độ bám dính có thể xảy ra của lớp tiếp theo.

Hình thức	Trong suốt
Hình thức (đã ninh kết)	Bóng
Đóng gói	1L và 0,4L trong can kim loại
Vệ sinh dụng cụ – Tẩy vết bẩn	Bằng Neotex® 1021 hoặc Neotex® PU 0413 ngay sau khi thi công. Trong trường hợp vết bẩn cứng lại, chỉ dùng biện pháp cơ học.



Hợp chất hữu cơ dễ bay hơi (V.O.C.)	Giới hạn V.O.C. Tuân thủ E.U. Chỉ thị 2004/42/CE đối với sản phẩm thuộc danh mục AhSB: 750g/l (Giới hạn 1.1.2010) – Hàm lượng V.O.C. sản phẩm dùng ngay <750g/l
Mã UFI	KWA0-H0WT-T000-UES9
Phiên bản	Neodur® Primer 1K , Vật liệu lót polyurethane một thành phần, khô nhanh, lý tưởng cho bề mặt xi măng và nền nhựa đường
Bảo quản	12 tháng, nếu được bảo quản trong bao bì kín ban đầu, được bảo vệ khỏi sương giá, độ ẩm và tiếp xúc với bức xạ mặt trời.

Thông tin được cung cấp trong bảng dữ liệu này, liên quan đến cách sử dụng và ứng dụng của sản phẩm, dựa trên kinh nghiệm và kiến thức về NEOTEX® SA. Nó được cung cấp như một dịch vụ cho các nhà thiết kế và nhà thầu để giúp họ tìm ra các giải pháp tiềm năng. Tuy nhiên, với tư cách là nhà cung cấp, NEOTEX® SA không kiểm soát việc sử dụng thực tế sản phẩm và do đó không thể chịu trách nhiệm về kết quả sử dụng sản phẩm. Do sự phát triển kỹ thuật liên tục, khách hàng có trách nhiệm kiểm tra với bộ phận kỹ thuật của chúng tôi để đảm bảo rằng bảng dữ liệu hiện tại này không bị sửa đổi bởi phiên bản mới hơn.

HEADQUARTERS - PLANT
V. Moira str., Xiropigado
LOGISTICS SALES & CENTER
Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600
Industrial Area Mandra
Athens, Greece
T. +30 210 5557579

NORTHERN GREECE BRANCH
Ionias str., GR 57009
Kalochori, Thessaloniki, Greece
T. +30 2310 467275