

GIẢI PHÁP THI CÔNG

Chống thấm dành cho Vệ sinh, khu vực ẩm ướt sử dụng **Elastoseal 3mm PE**



Phạm vi

Màng chống thấm **Elastoseal 3mm PE** được sử dụng cho mái, sàn vệ sinh, tầng hầm (Lớp nền hoặc lớp trung gian trong hệ thống chống thấm đa lớp).

Mô tả sản phẩm

Được sản xuất bởi công ty chống thấm Modern, **Elastoseal** là một dòng sản phẩm màng chống thấm polyme – bitum biến tính có chất lượng cao nhất. **Elastoseal** được biến đổi bởi APP và APAO, do vậy nó vẫn đảm bảo được hiệu suất cao dưới nhiều điều kiện khác nhau. **Elastoseal** được gia cường bằng sợi polyeste không dệt (P) cung cấp đặc tính cơ học cao.

Ứng dụng

Elastoseal là màng chống thấm đa năng, có thể được ứng dụng hầu hết mọi nơi ứng dụng được màng bitum biến tính khô nóng chịu ứng suất cơ học từ nhẹ đến trung bình là phổ biến, và cần hiệu suất nhiệt độ trung bình. **Elastoseal** có thể được ứng dụng trong: Hệ thống mái một lớp cho ứng dụng thông thường.

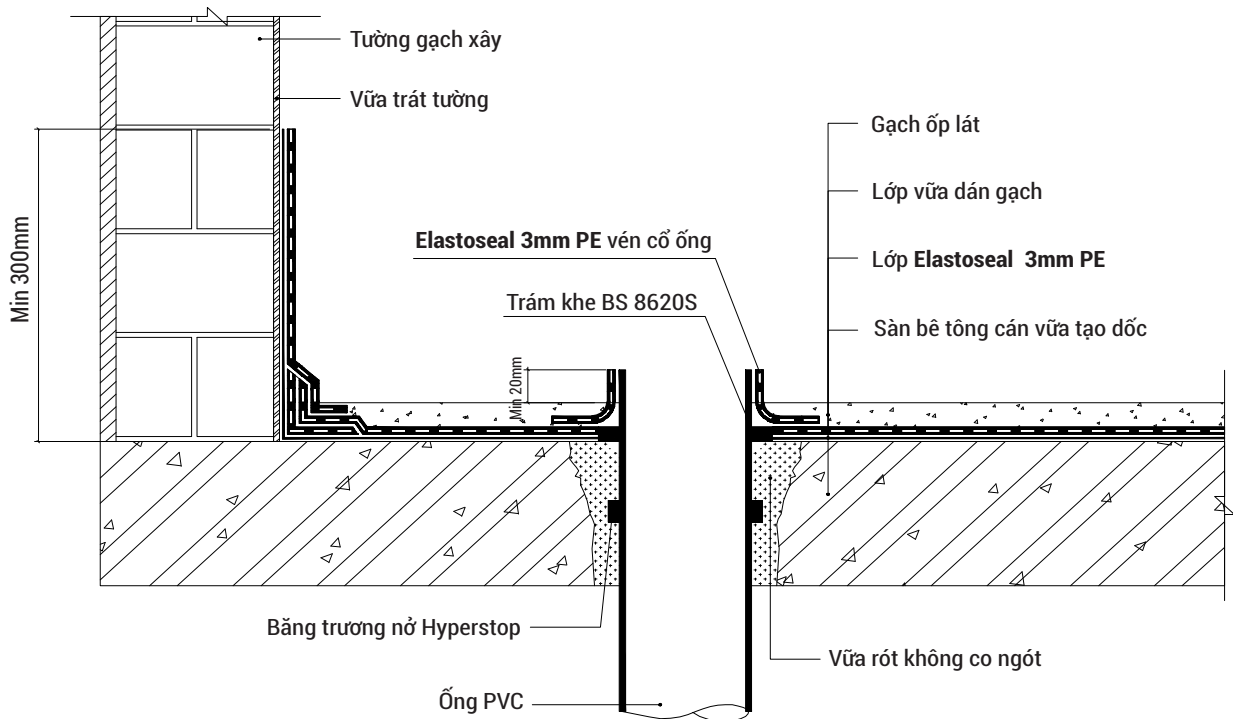
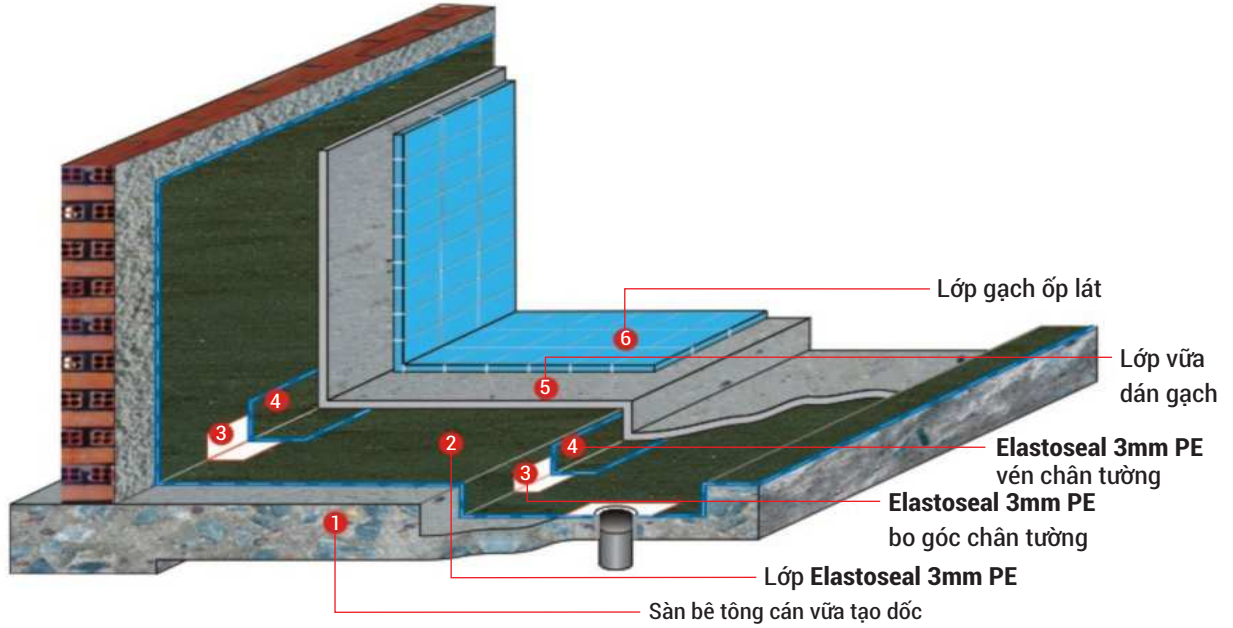
Chống thấm nhà vệ sinh và khu vực ẩm ướt bên trong các tòa nhà. **Elastoseal** với bề mặt khoáng được khuyến dùng cho hệ thống mái lộ thiên (không có lớp bảo vệ) cho mái không chịu giao thông hoặc chỉ chịu giao thông nhẹ.

Đặc tính ưu điểm

- Dễ thi công (khò nóng)
- Đặc tính cơ học cao
- Hệ số thấm tuyệt đối với áp lực nước
- Linh hoạt ở nhiệt độ thấp xuống tới -20C
- Hiệu suất nhiệt độ cao hoàn hảo
- Bám dính hoàn hảo với bất cứ bề mặt nào
- Khả năng ổn định kích thước cao
- Thân thiện môi trường










Chống thấm dành cho Vệ sinh, khu vực ẩm ướt sử dụng Elastoseal 3mm PE

Cấu tạo hệ thống



Chống thấm dành cho Vệ sinh, khu vực ẩm ướt sử dụng **Elastoseal 3mm PE**

Hình ảnh sản phẩm và các công cụ và dụng cụ thi công

		
Elastoseal 3mm PE	Vật liệu lót Nirol - W	Revinex
		
Băng trương nở	Keo trám khe BS 8620S	Jointex®
		
Chổi quét - Con lăn	Máy khuấy	Khò công nghiệp

Thi công

- **THI CÔNG MÀNG KHÒ NÓNG ELASTOSEAL 3MM PE**

- **Chuẩn bị bề mặt**

Bề mặt phải được làm sạch các tạp chất như: cát, bụi, đất đá, dầu mỡ. Tất cả các bề mặt lồi lõm, khuyết tật, kết cấu không đặc chắc, bê tông bở phải được loại bỏ và sửa chữa bằng vữa xi măng trộn **Revinex**

- **Thi công lớp lót**

Sử dụng sơn **Nirol - W** (sơn lót gốc dung môi và bitum oxy hóa) định mức 0,2kg/m² để sơn lên bề mặt nhẵn và khô bằng chổi quét, con lăn hoặc phun. Chỉ cho phép dán màng chống thấm khi lớp sơn lót đã khô khoảng 1 giờ. Độ nhớt của sơn thấp nên dễ dàng chui vào các lỗ hổng bê tông giúp kết dính giữa màng lót và bề mặt bê tông tốt hơn. Ngoài ra, Lớp sơn lót cũng hoạt động như một chất kết dính bụi tích lũy trên bề mặt bê tông còn sót lại sau khi đã làm sạch.

Chống thấm dành cho Vệ sinh, khu vực ẩm ướt sử dụng **Elastoseal 3mm PE**

▪ **Khò nóng**

- Màng chống thấm **Elastoseal 3mm PE** được dán bằng cách sử dụng đèn khò khí gas. Nên sử dụng mỏ hàn cầm tay vì nó dễ dàng sử dụng hơn. Nếu sử dụng máy khò nhiều đầu, cần phải cẩn thận để đảm bảo rằng nhiệt độ khò đồng nhất và tránh gây ra tình trạng quá nóng cho màng chống thấm. Bắt đầu khò từ lớp polyethylene của những phần đã được trải ra của cuộn màng. Phương pháp khò thích hợp là để ngọn lửa khò có dạng chữ "L", theo tỷ lệ khoảng 75% nhiệt độ cho phần diện tích cuộn màng và 25 phần trăm cho diện tích phần kết cấu, bao gồm cả diện tích màng xung quanh đã được dán trước đó. Khò kỹ phần dưới của màng đến khi bề mặt bitum có độ bóng và bắt đầu chảy mềm. Trải cuộn màng đều về phía trước và dán chặt bằng cách dùng giày ống hoặc con lăn để đảm bảo bám dính tốt với bề mặt kết cấu. Nên dịch chuyển ngọn lửa khò từ mép này sang mép bên kia và hất lên cạnh khi từ từ trải màng và dán với bề mặt. Chú ý tránh dịch chuyển cuộn màng chống thấm khi dán. Khi một đầu đã được dán hoàn tất, trải đầu đối diện chưa được dán, thực hiện chúng theo cách tương tự.
- Khi cuộn kế tiếp được dán, việc khò được áp dụng cho cả hai cuộn và các tấm kế tiếp được gồi lên tấm trước đó. Hãy đảm bảo rằng toàn bộ cuộn được làm nóng đều không chỉ với phần diện tích chồng lên nhau cùng với phần mở rộng xung quanh phần nối.

▪ **Hàn kín**

- Khò cả hai phần gồi chồng lên nhau và sử dụng bay miết để tạo sự liên kết tốt nhất. Nhiệt độ khò được xác nhận là đủ khi bitum tan chảy đều kể cả ở phần mép cạnh của màng đã được thi công. Hợp chất dư thừa nên được ép và làm phẳng vào các vị trí nối bằng cách sử dụng bay nóng. Tại các vị trí chưa bám dính phải được nâng lên và khò lại. Không được bít kín các vị trí trên bằng cách khò lên bề mặt phía trên màng.



Xử lý góc chân tường



Cách khò tiêu chuẩn



Xử lý cổ ống thoát nước



Hoàn thiện cổ ống và góc chân tường

Chống thấm dành cho Vệ sinh, khu vực ẩm ướt sử dụng Elastoseal 3mm PE

▪ Chồng mép

- Bắt đầu dán màng chống thấm từ các điểm hoặc rãnh thấp nhất, vì dòng nước sẽ chảy qua hoặc chảy song song với các rãnh đó nhưng không chảy ngược lại. Phần dư tại các tấm màng sẽ được sử dụng để lắp đặt các tấm chồng lên nhau theo thứ tự, tấm sau sẽ gối lên tấm trước đó. Bắt đầu thi công màng chống thấm bằng cách trải cuộn màng chống thấm **Elastoseal 3mm PE** và căn chỉnh theo các đường nổi cạnh.
- Tháo nửa cuộn và đứng bên phần cuộn đã được trải ra để ngăn cuộn di chuyển. Phần chồng mí tối thiểu ở cạnh tấm là 70 mm và cuối tấm là 100mm.



Chuẩn bị bề mặt



Thi công lăn lớp lót



Thi công màng khô nóng



Bề mặt hoàn thiện

Xin vui lòng liên hệ với phòng kỹ thuật của công ty Việt Thái và xem xét tài liệu sản phẩm để được tư vấn.

• MỘT SỐ ĐIỀU CẦN LƯU Ý KHI THI CÔNG MÀNG KHÒ NÓNG ELASTOSEAL 3mm PE

- Tại vị trí chồng mí biên độ chồng mí từ 7cm đến 10cm, dùng bay thi công miết mạnh để làm kín phần tiếp giáp.
- Các vị trí yếu phải gia cố: Thao tác này kéo dài chất lượng bám dính và tuổi thọ màng. Vì vậy chú trọng gia cố các điểm yếu như: góc tường, khe co giãn, cổ ống.
- Nếu có hiện tượng bong bóng khí xuất hiện làm phồng rộp màng sau khi thi công, đâm thủng khu vực đó bằng vật sắc nhọn cho thoát hết khí sau đó dán đè tấm khác lên với biên độ chồng mí là 50mm.
- Sau khi thi công hệ thống màng chống thấm, lập tức phải làm lớp bảo vệ, tránh làm rách, hỏng màng do lưu thông, vận chuyển dụng cụ, thiết bị, đặt thép.
- Thi công lớp bảo vệ trong thời gian sớm nhất có thể. Nếu để lâu, màng sẽ bị bong rộp khỏi bề mặt dán do sự co giãn dưới tác động thay đổi nhiệt độ.